

Florotallic

Sistema de Pisos Decorativos

Descripción del Producto: Florotallic es un sistema de pisos con un acabado de textura metálica brillante. El versátil Florotallic puede ser usado con un amplio rango de productos Florock y se encuentra disponible en una variedad de colores y efectos decorativos que proveen un piso único y extraordinario.

Usos Típicos:

- Restaurantes (frente de la casa)
- Espacios comerciales
- Escuelas
- Hospitales
- Edificios de oficinas
- Cuartos de exposiciones
- Aeropuertos

Ventajas del producto:

- A diferencia de las texturas convencionales,
- Florotallic provee resultados consistentes que
- fácilmente se pueden reproducir sobre una
- variedad de sustratos.
- Más económico que otro tipo de sistemas de pisos
- decorativos.
- Amplia gama de efectos decorativos.
- Cumple con el requerimiento LEED, aplicación libre de solventes.
- Disponible para aplicaciones exteriores.
- Excelente durabilidad, máxima resistencia y estabilidad del color.

Preparación de la Superficie: El concreto nuevo debe tener 28 días de curado, y preferiblemente un acabado de barrido de escoba, antes del recubrimiento. En el caso de pisos de concreto más viejos, remueva todos los aceites, pinturas, polvo y escombros de la superficie. Antes del recubrimiento, asegúrese de que la superficie esté limpia, que pase la prueba MVT y la prueba de la gota de agua, y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados. Consulte la ficha "Preparación de Concreto" de Florock, para más información sobre preparación y MVT antes de proceder.

Propiedades Físicas Curadas		
Propiedad	Método de prueba	Resultados
Resistencia a la compresión	ASTM C579	77221 kPa
Resistencia a la tensión	ASTM C2370	50331 kPa
Resistencia a la flexión	ASTM D790	53572 kPa
Abolladura	MIL-D-3134F	Sin abolladura
Dureza Shore D	ASTM D2240	80
Porcentaje de alargación	ASTM D2370	6%
Absorción de agua	ASTM C413	0.2%
Resistencia a la adhesión, Comité ACI # 503 pg. 1139-1141	ASTM D454	>2757 kPa
Resistencia a la abrasión, Taber de abrasión rueda CS 17, 1000 gm de carga, 1000 ciclos	ASTM D4060	105 MG
Resistencia al agua, Fed. Prueba estándar #141 Método 6061	ASTM D1308	Sin efecto
Resistencia al agua salada Fed. Prueba estándar #141 Método 6061	ASTM B117	Sin efecto
Resistencia al agua hirviendo (1 hora de exposición continua)	ASTM D2571	Sin efecto

Instalación sobre concreto liso y descubierto

1. Imprimante: Una vez que la preparación de la superficie se complete, aplique el sistema primer 4700 al piso de concreto. En un contenedor limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de Componente A con 1 parte por volumen de Componente B. Mezcle solamente la cantidad que puede ser aplicada durante el tiempo de trabajo. Mezcle por completo por 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Transfiera la

mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte. Vuelva a mezclar y derrame la mezcla completa del contenedor de transporte al piso inmediatamente. Al retener la mezcla en el balde, se reducirá la vida útil. Usando un escurridor mellado en V de 1/8", aplique el primer a la medida de 18.5m² por galón, para alcanzar las 8 mils, luego haga rodar con un rodillo de pelo de 3/8" inmediatamente después de esparcir.

Note: Floropoxy no debería ser aplicado cuando la temperatura del piso sea mayor a los 32.2°C, o menor a los 12.77°C, o cuando se encuentre dentro de los -15°C del punto de rocío.

2. Aplicación del sistema de capa base pigmentado

4805: Antes de la mezcla y aplicación de la base de capa pigmentada, es mejor realizar un lijado ligero al primer para remover cualquier imperfección. En un contenedor limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de Resina Parte A con 1 parte de Activador Parte B y mezcle por completo por 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Cuando tinte el 4805 claro, añada colorante epóxico a la medida de 1 cuarto de colorante a un lote de 4 galones de epóxico claro. Mezcle por 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Transfiera la mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte y vuelva a mezclar. Inmediatamente derrame la mezcla sobre el piso. Usando un escurridor mellado en V de 1/8", esparza el sistema 4805 a 18.5m² por galón para alcanzar las 8 mils, luego haga rodar con un rodillo de pelo de 3/8" inmediatamente luego de esparcir.

Nota: El tiempo de curado variará dependiendo de las condiciones. Para el sistema 4805, permita un mínimo de 8 horas y un máximo de 48 horas antes de seguir al siguiente paso.

3. Capa intermedia Florotallic:

Antes de la mezcla y aplicación de la capa intermedia Florotallic, es mejor realizar un lijado ligero a la capa base pigmentada para remover cualquier imperfección. Pre-mezcle la parte B para asegurar que el pigmento está suspendido. Puede ser necesario raspar el fondo del contenedor para soltar cualquier asentamiento suave. En un contenedor limpio y seco, mezcle 3 partes por volumen de resina clara Parte A con 1 parte por volumen de Activador Florotallic 2 Activador Parte B y mezcle por completo por 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Transfiera la mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte y vuelva a mezclar. Inmediatamente derrame la mezcla sobre el piso. Usando un escurridor mellado en V de 1/8", esparza el sistema Florotallic a 18.5m² por galón para alcanzar las 20 mils y luego haga rodar con un rodillo de pelo de 3/8". Inmediatamente luego de la aplicación, cree la apariencia deseada, halando o empujando los rodillos mojados a través del piso, o creando líneas o patrones de una u otra manera. Esto es mejor por una sola

persona para que los resultados sean consistentes a través de toda el área.

Resistencia Química	
Reactivo	7 días
Ácido Clorhídrico 10%	E
Ácido Clorhídrico 30%	E
Ácido Cítrico 10%	E
Ácido Fosfórico 50%	G
Ácido Sulfúrico 37%	E, S
Ácido Acético 10%	E
Ácido Cítrico 10%	E
Ácido Oleico	E
Hidróxido de Amonio 10%	E
Hidróxido de Sodio al 50%	E
Etilenglicol (anticongelante)	E
Alcohol Isopropílico	E
Metanol	E
D-limoneno	E
JP-4 Combustible de Jet	E
Cloruro de metileno	P
Metil Etil Cetona	E
PMA	E
Nitrato de Amonio 20%	E
Líquido de los Frenos	E
Blanqueador	E
Aceite de Motor (SAE30)	E
Skydrol 500B	E
LD4 sodio	E
Cloruro de Sodio 20%	E
Jabón Detergente Tide	E
Fosfato Trisódico 10%	E
Gasolina	E
Espíritus Minerales	E
Xileno	E

Resultados basados en prueba de mancha de concreto de 7 días. Sistema curado 7 días antes de la prueba.

Escala de medición

E - Excelente. Sin cambio en dureza de lápiz.

G - Buena. 1-2 unidades cambian en dureza del lápiz.

F - Razonable. 3 unidades cambian en dureza del lápiz.

P - Pobre. 4 o más unidades cambian en dureza del lápiz.

S - Manchas

Florotallic

Sistema de Pisos Decorativos

4. Capa superior de alta resistencia: Antes de la aplicación de la capa superior, es mejor realizar un lijado ligero a la capa intermedia Florotallic para remover cualquier imperfección. Los sistemas Florotallic deben tener una capa superior clara de Florothane MC 100 o FloroWear 7100 aplicada a 18.5m² por galón. Cuando se usa Florothane MC 100, es bastante recomendado que se incorporen esferas de cristal a la mezcla, para agregar textura.

Mantenimiento:

Barra el polvo y escombros con una escoba. Barra regularmente con un detergente suave de tipo surfactante. Los pisos Florock nunca necesitan ser encerados.

Por favor lea la hoja de seguridad antes de usar el producto.

Renuncia:

Todas las declaraciones y recomendaciones anteriores se basan en la experiencia que creemos que es confiable. El uso o aplicación de estos productos van más allá del control del vendedor o fabricante, ni el vendedor ni el fabricante dan garantía expresada o implicada, en cuanto a resultados o peligro de su uso. El riesgo adecuado y responsabilidad del producto para uso no intencional depende por completo del usuario.